

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜVRh/15085/CL2/008/98/9

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

**Franz Kiel GmbH
Nürnberger Straße 62
86720 Nördlingen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich D, P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.07.2023 bis 26.07.2026

Köln, 27.07.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. EWERT



MAKOWKA
Dipl.-Ing. MAKOWKA
Leiter der Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL2/008/98/9

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 12 mm	FW, teilmechanisiert
135	1.1 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/8.1 1.2/8.1 2 2.1/2 8.1	t = 1 - 30 mm t = 1.4 - 10 mm t = 1 - 2.6 mm t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm D ≥ 15 mm t = 1 - 12 mm t = 1.4 - 16 mm t = 4 - 16 mm t = 1.4 - 4 mm t = 1.75 - 5 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 10 mm t = 1.4 - 6 mm	BW/FW, teilmechanisiert BW, robotisch BW, teilmechanisiert FW, robotisch, PG FW, robotisch, am Rohr FW, robotisch FW, teilmechanisiert, PG FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert FW, BW, robotisch FW, teilmechanisiert
141	1.1 8.1	t = 0.7 - 2 mm t = 1.4 - 4 mm	FW, manuell FW, manuell
21	1.1 1.2 8 1.2, 22 22	t = 1 mm t = 1.5 mm t = 1.5 mm t = 2 mm t = 1 - 2 mm	teilmechanisiert teilmechanisiert teilmechanisiert, ./. teilmechanisiert teilmechanisiert
23	1.2 8.1	t ≥ 2 mm t = 2 mm	teilmechanisiert, Anschw. v. Muttern M5,M6,M8 & M10 teilmechanisiert, Anschw. v. Muttern M6
786	1.1 22	t = 3 - 6 mm t = 5 mm	teilmechanisiert teilmechanisiert
912	1.1 8.1	t = 2 - 6 mm t = 1.5 mm D ≥ 22 mm	manuell, Stutzenverbindung manuell, Gewindebuchse

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Sitzgestelle

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Peter Lechner, Stufe B (IWS)

geb. am: 10.11.1963

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL2/008/98/9

1. Vertreter: Cenker Cavusoglu, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 10.03.1986

Weitere Vertreter: -

**Bemerkungen:
Register Nr.:** TÜVRh/15085/CL2/008/98/9

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland